

## ACESORIOS Y COMPONENTES

Brazos hidraulicos de  
succion



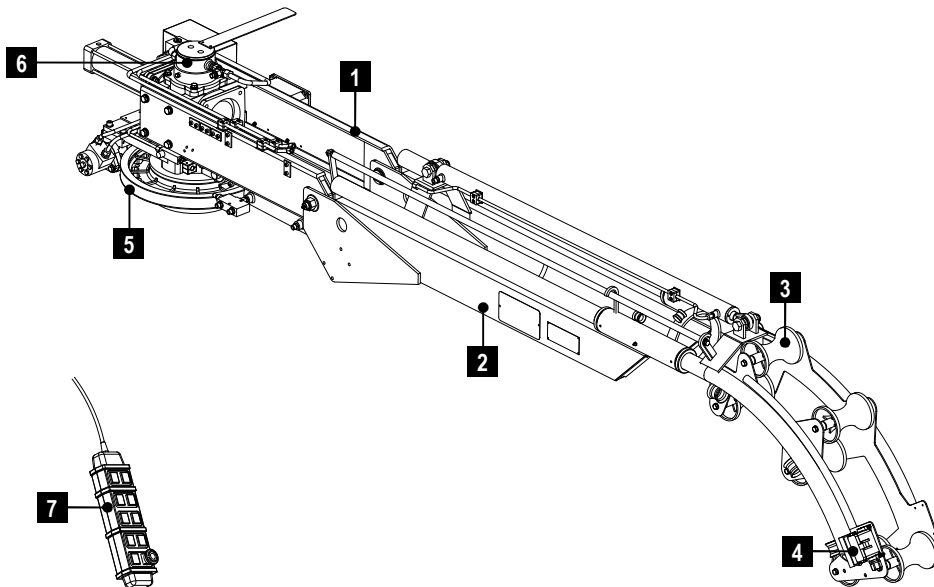
COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =

**DATOS TÉCNICOS**

La trompa es un accesorio diseñado y dimensionado para ser incorporado en máquinas equipadas con cisterna, dedicadas a la aspiración de abonos líquidos (o fluidos análogos) típicamente provenientes de sumideros. La aspiración debe efectuarse mediante vacío, presente dentro de la cisterna (por ej. vehículos de purga). La trompa permite simplificar las operaciones del operador encargado, acercando el tubo de aspiración al lugar de trabajo. La trompa es instalada normalmente en la parte superior de la cisterna.

Esta consiste esencialmente en un brazo telescópico maniobrable hidráulica o eléctricamente (que aloja una tubería de aspiración) conectado en un extremo a la cisterna de fangos.

En la figura se incluye una esquematización de la trompa (se indica la trompa DN100 – DN125 – DN150, para la versión DN200 son válidas las consideraciones análogas), que indica los principales elementos constituyentes.



**LEYENDA**

1	Brazo móvil	5	Rangua de rotación
2	Brazo telescópico	6	Junta giratoria
3	Rodillo guía tubo	7	Botonera de mando
4	Conector botonera		

En la tabla siguiente se incluyen los parámetros que se deben respetar para la correcta alimentación de la trompa. Estos valores sirven como referencia para todas las versiones disponibles.

**PARÁMETROS DE FUNCIONAMIENTO**

Parámetro	Valor de servicio	Valor máximo
PRESIÓN HIDRÁULICA	70-100 bar	150 bar
CAUDAL HIDRÁULICO	15-30 l/min.	50 l/min
CONTRAPRESIÓN MÁXIMA EN EL BLOQUE DE VÁLVULAS		150 bar
PRESIÓN NEUMÁTICA	6 bar	8 bar
TENSIÓN ELÉCTRICA	12 / 24 V	± 10%

La trompa está diseñada para resistir en condiciones de vacío/presión (relativos) -1 / +4 bar. Las bobinas de control de las electroválvulas tienen una absorción de aproximadamente 1 A para las versiones de 24V, y aproximadamente 2 A para las versiones de 12V.

La trompa está preparada para permitir un ángulo de rotación máximo de 300° y una extensión telescópica máxima de 1350 mm.

**Versiónes disponibles**

La trompa está disponible en diferentes versiones, que se diferencian por los siguientes parámetros:

- Diámetro del colector de conexión de la tubería de aspiración, disponible en las versiones DN100, DN125, DN150 y DN200;
- Tipo de accionamiento del obturador de cierre de la línea de aspiración, disponible en las versiones hidráulica y neumática;
- Tipo de alimentación eléctrica, disponible en las versiones de 12 V y 24 V.

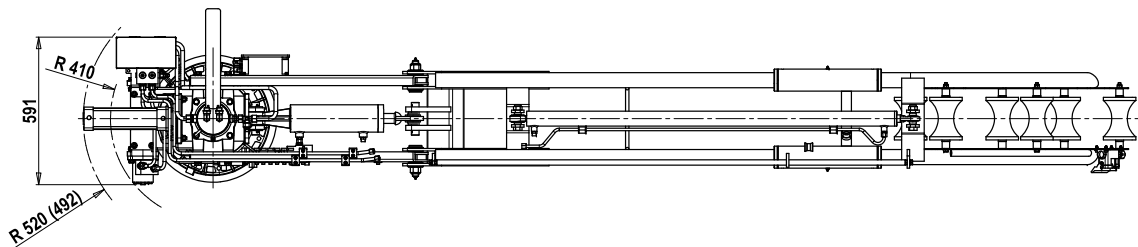
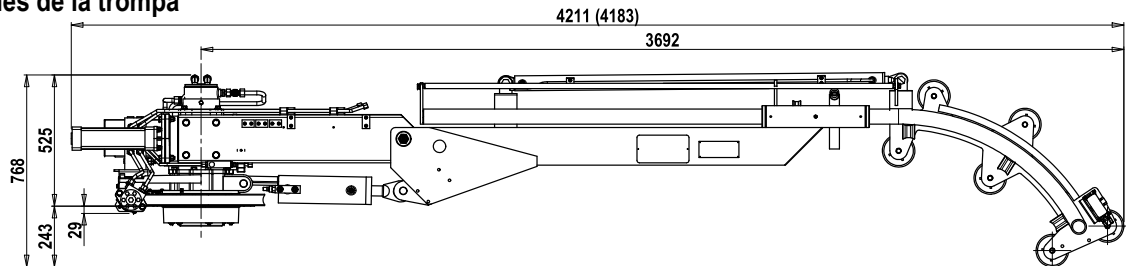
En la tabla siguiente se incluyen los modelos de trompa disponibles, equipados con los correspondientes códigos de identificación.

## VERSIONES DISPONIBLES

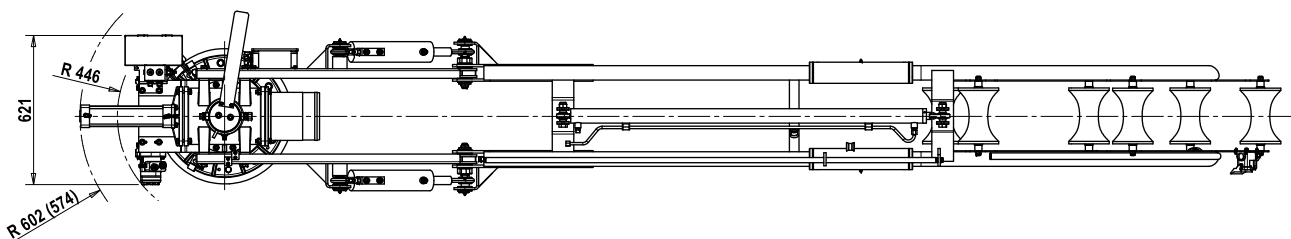
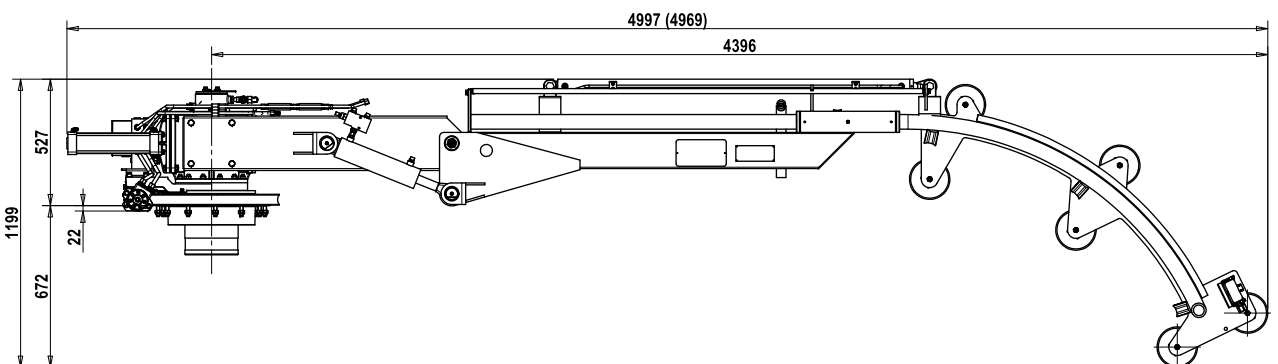
Modelo	Código	Diámetro del colector	Obturador	Alimentación eléctrica
Trompa DN100 24V	13600 003 00	∅ 100 mm	Neumático	24V
Trompa DN125 24V	13600 004 00	∅ 125 mm	Neumático	24V
Trompa DN150 24V	13600 005 00	∅ 150 mm	Neumático	24V
Trompa DN200 24V	13600 012 00	∅ 200 mm	Neumático	24V
Trompa DN100 24V HIDR.	13600 017 00	∅ 100 mm	Hidráulico	24V
Trompa DN125 24V HIDR.	13600 019 00	∅ 125 mm	Hidráulico	24V
Trompa DN150 24V HIDR.	13600 021 00	∅ 150 mm	Hidráulico	24V
Trompa DN200 24V HIDR.	13600 014 00	∅ 200 mm	Hidráulico	24V
Trompa DN100 12V	13600 007 00	∅ 100 mm	Neumático	12V
Trompa DN125 12V	13600 008 00	∅ 125 mm	Neumático	12V
Trompa DN150 12V	13600 009 00	∅ 150 mm	Neumático	12V
Trompa DN200 12V	13600 011 00	∅ 200 mm	Neumático	12V
Trompa DN100 12V HIDR.	13600 010 00	∅ 100 mm	Hidráulico	12V
Trompa DN125 12V HIDR.	13600 018 00	∅ 125 mm	Hidráulico	12V
Trompa DN150 12V HIDR.	13600 020 00	∅ 150 mm	Hidráulico	12V
Trompa DN200 12V HIDR.	13600 013 00	∅ 200 mm	Hidráulico	12V

## Dimensiones de la trompa

DIMENSIONES  
DE LA TROMPA  
DN100  
DN125  
DN150



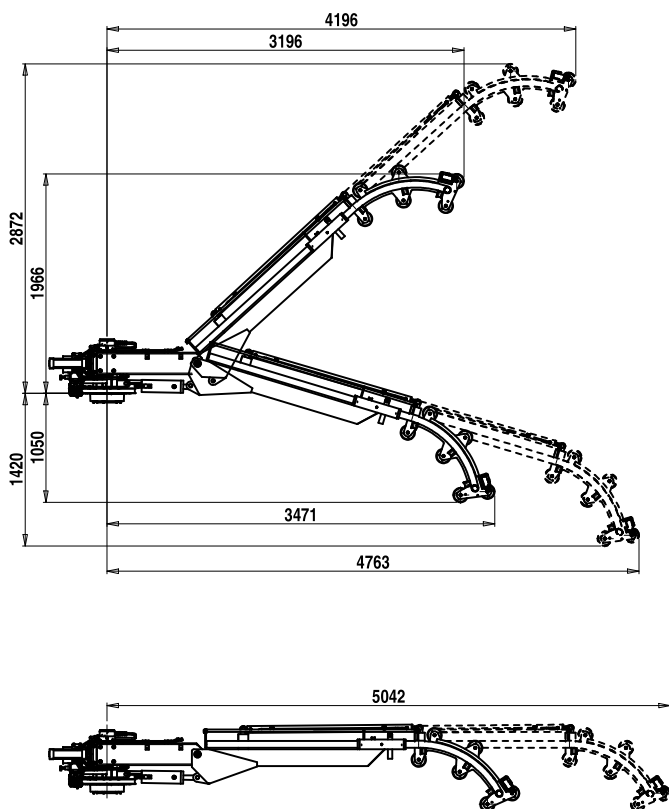
DIMENSIONES  
DE LA TROMPA  
DN200



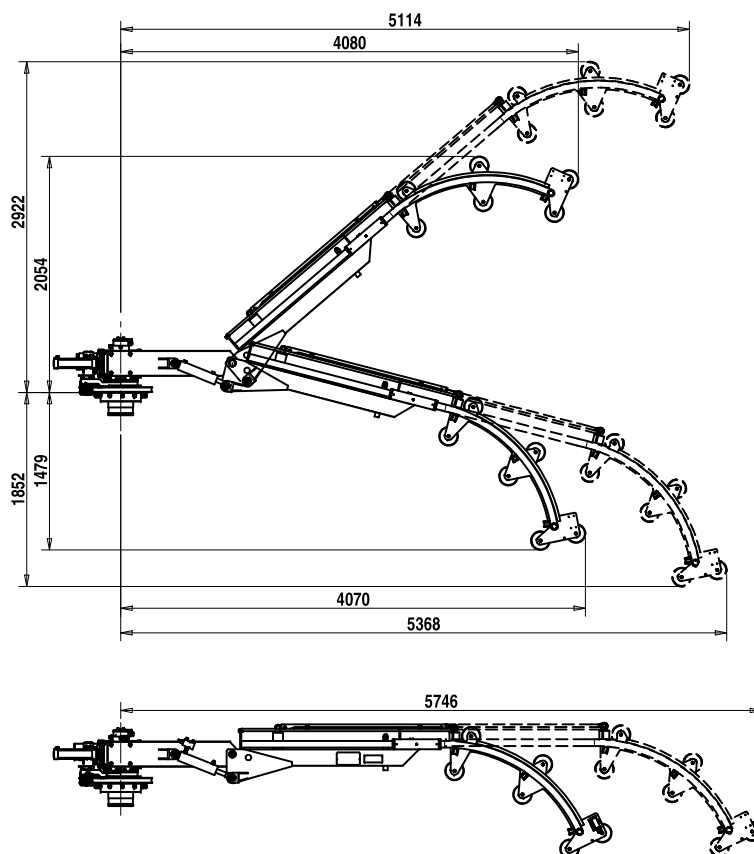
**Nota:** las medidas de la figura se refieren al modelo con actuador neumático, mientras que las medidas entre paréntesis (por ej., 4183) se refieren al modelo con actuador hidráulico.

### Características funcionales

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES DE LA TROMPA DN100 – DN125 – DN150



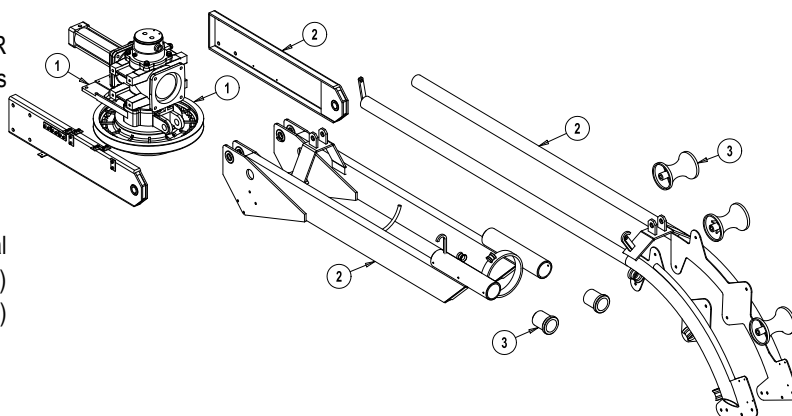
CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES DE LA TROMPA DN200



### MATERIALES

1. El cuerpo y la rangua son de fundición.
2. El brazo telescópico es de acero al carbono S235JR zincado, para garantizar la resistencia contra los agentes atmosféricos.
3. Los rodillos guía-tubo son de plástico.

Las partes de la trompa en contacto con el material transportado (transportador de la trompa, placa de la trompa) son de fundición GS 500, mientras que el platillo (obturador) de cierre es de NBR.



### ACCESORIOS

Accesorios disponibles:

- **Fluidificación de la trompa**, disponible sólo para DN100 – DN125 – DN150;
- **Arqueta de la trompa**, disponibles de acero al carbono y de acero inoxidable;
- **Soporte del brazo de la trompa**, disponibles de acero al carbono y de acero inoxidable;
- **Vástago soporte tubos hidráulicos trompa**, disponibles de acero al carbono y de acero inoxidable;
- **Tubos de aspiración**, formados por un tramo de tubería plástica de 6 m de longitud, con semijunta terminal;
- **Tubos de pesca y Tubos de pesca fluxados**;
- **Soporte de la botonera**.