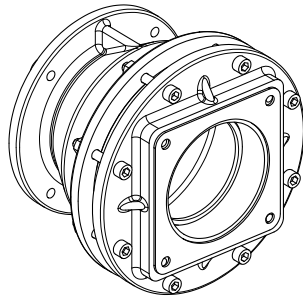
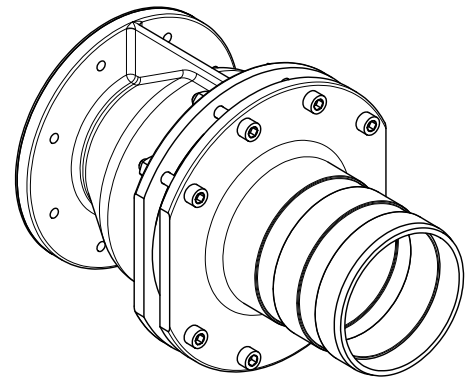


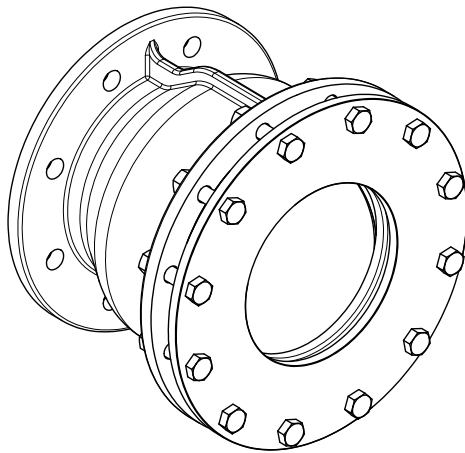
ORIGINALANLEITUNG



RÜCKSCHLAGVENTIL-AGG. DN125 PN6



RÜCKSCHLAGVENTIL-AGG. DN150 PN6



RÜCKSCHLAGVENTIL-AGG. DN250 PN6

## TECHNISCHES DATENBLATT

CODE 14933 Z8G B0

CODE 14933 Z2F B0

CODE 14933 037 C0

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =

## 1. Allgemeine Hinweise

Im vorliegenden technischen Datenblatt sind die technischen Hinweise zu den Rückschlagklappenventil-Aggregaten aufgeführt, die an der Vakuumleitung installiert werden können.

Die Beachtung der in diesem Handbuch enthaltenen Informationen ist für die Anerkennung der Garantie bei fehlerhaften Komponenten notwendig. Bei der Ankunft der Ware überprüfen, dass sie unbeschädigt ist und keine Transportschäden erlitten hat. Für den Ersatz von Teilen des Zubehörs **Originalersatzteile** verwenden.

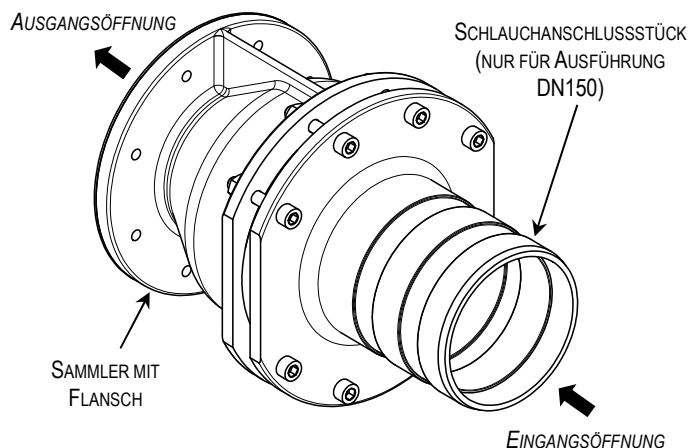
## 2. Technische Daten

Die in diesem technischen Datenblatt genannten Rückschlagventil-Aggregate bestehen aus einem Klappenventil, das in den Ausführungen DN125, DN150 und DN250 erhältlich ist, an das ein Sammler und ein Flansch zum Anschluss der Saugleitung montiert sind.

Die Rückschlagventil-Aggregate bestehen aus einer Scheibe, die an einem Ende einer Führung befestigt ist und den Durchfluss der Flüssigkeit in eine Richtung ermöglicht, während der Rückfluss in entgegengesetzter Richtung verhindert wird.

Die Rückschlagventil-Aggregate sind für die Installation an der Saugleitung von Vakuumpumpen vorgerüstet: In dieser Gestaltung wird, bei einem Fehlen der vom Verdichtungsminierer erzeugten Vakuumbedingung, der Rückfluss entlang der Leitung verhindert und der vorhandene Unterdruck somit beibehalten.

In der nebenstehenden Abbildung ist eine allgemeine schematische Darstellung eines der erhältlichen Rückschlagventil-Aggregate zu sehen.



Die Rückschlagventil-Aggregate sind in drei verschiedenen Versionen erhältlich:

- **Rückschlagventil-Aggregat DN125 PN6** (Code 14933 Z8G B0);
- **Rückschlagventil-Aggregat DN150 PN6** (Code 14933 Z2F B0);
- **Rückschlagventil-Aggregat DN250 PN6** (Code 14933 037 C0).

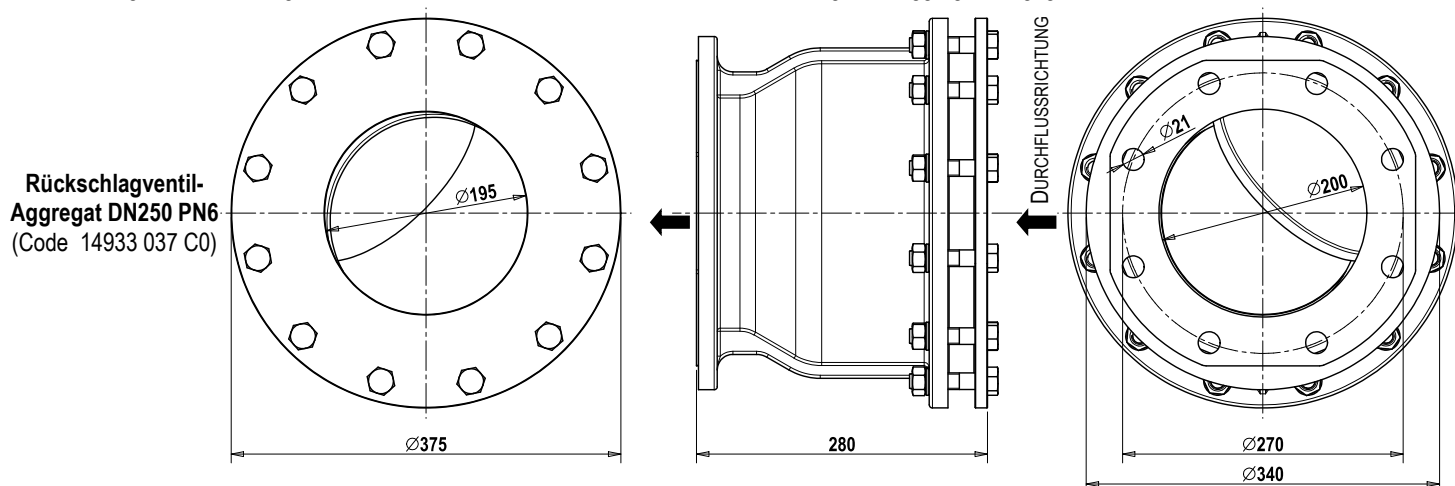
Alle Ausführungen verfügen über einen Sammler mit Flansch an der Ausgangsöffnung. An der Eingangsöffnung befinden sich je nach Ausführung verschiedene Arten von Anschlüssen (siehe nachstehende Abbildungen zu den Abmessungen).

In der folgenden Tabelle sind die wichtigsten Betriebsparameter wie Luftdurchsatz, maximaler Betriebsdruck und Gewicht aufgeführt.

### Betriebsparameter

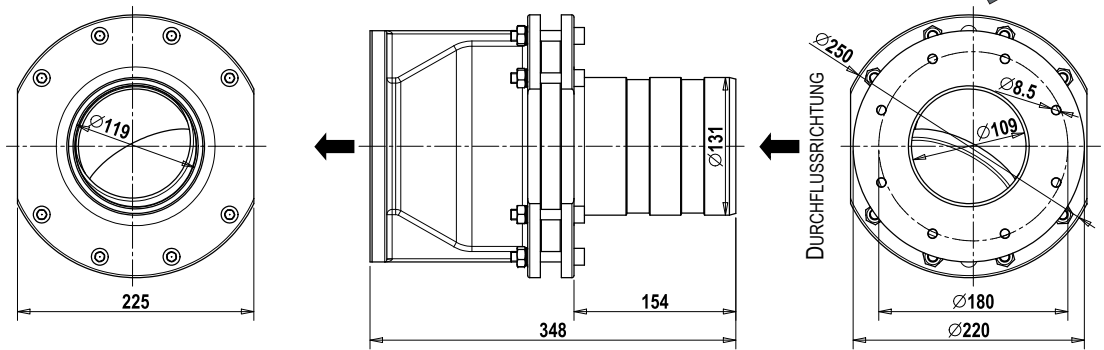
Parameter	Agg. Rückschlagventil DN125 PN6 (Code 14933 Z8G B0)	Agg. Rückschlagventil DN150 PN6 (Code 14933 Z2F B0)	Agg. Rückschlagventil DN250 PN6 (Code 14933 037 C0)
MAX. LUFTDURCHSATZ	1300 m <sup>3</sup> /h	2400 m <sup>3</sup> /h	6500 m <sup>3</sup> /h
MAX. BETRIEBSDRUCK	6 bar	6 bar	6 bar
GEWICHT	12.1 Kg	14.1 Kg	31.9 Kg

In der folgenden Abbildung sind die Größenmerkmale der drei erhältlichen Rückschlagventil-Aggregate angegeben.

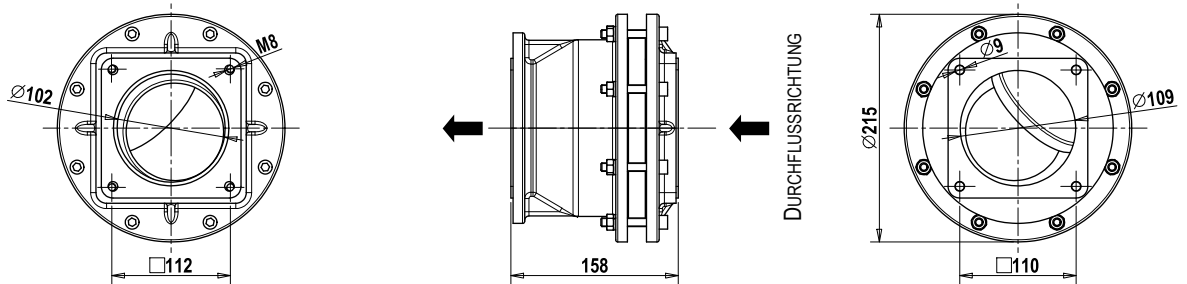


Anzuschweißender Flansch (Pos. 1 in Ersatzteilliste) in **Kohlenstoffstahl S235JR**.

**Rückschlagventil-  
Aggregat DN150 PN6**  
(Code 14933 Z2F B0)



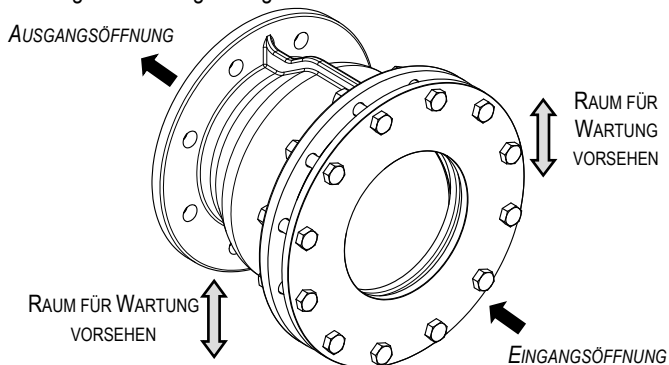
**Rückschlagventil-  
Aggregat DN125 PN6**  
(Code 14933 Z8G B0)



### 3. Installation

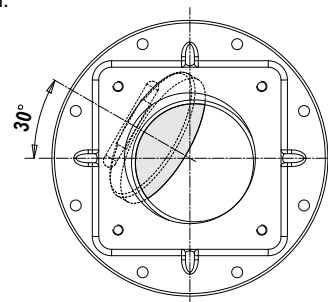
Das Rückschlagventil-Aggregat wurde für die Installation bei allen Bedingungen entwickelt, in denen der Durchfluss von Flüssigkeiten in einer Richtung (z.B. zur Ansaugvorrichtung hin) ermöglicht und in die entgegengesetzte Richtung blockiert wird.

Darum müssen die Installationsrichtungen der folgenden sowie der vorherigen Abbildungen eingehalten werden.

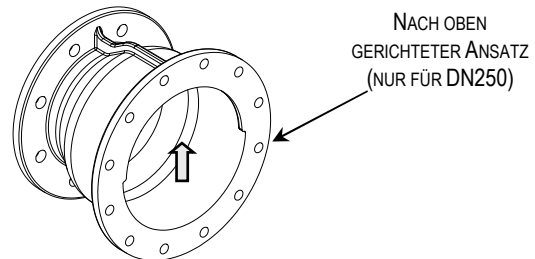


Für die Wartung des Rückschlagventil-Aggregats kann ein ordnungsgemäßer Zugang zu diesem erforderlich sein, um O-Ringe und das Klappenventil auszuwechseln: Darum sollte das **Rückschlagventil-Aggregat in leicht zugänglichen Bereichen angebracht werden**, um eine einfache Wartung zu ermöglichen.

Bei der Installation sollte die Achse der Klappe bei 30° im Verhältnis zur Horizontalen ausgerichtet sein. Mit dieser Gestaltung kann der zum Öffnen des Ventils erforderliche Druck während des Ansaugstarts begrenzt werden.



Bei der Version DN250 die Ausrichtung des Ansatzes am Sammler berücksichtigen; siehe Abbildung.



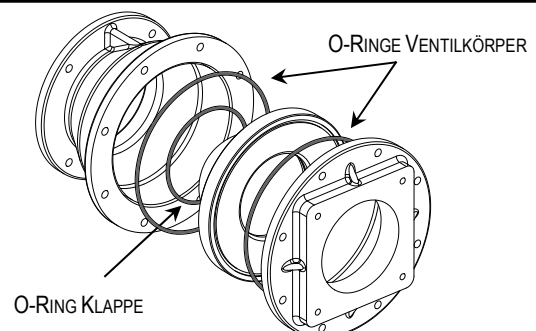
### 4. Wartung

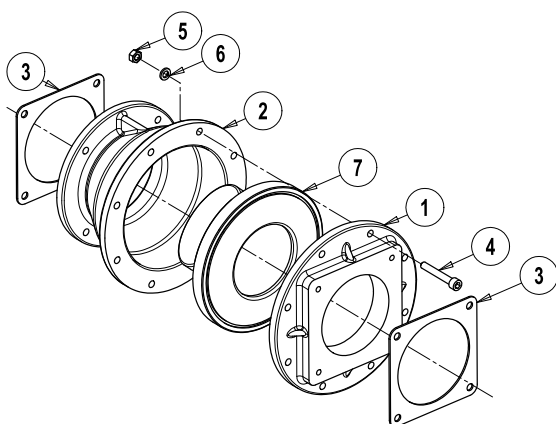
Um das Eindringen von Fremdkörpern in die Pumpe aufgrund von Ventilbrüchen zu verhindern, sollten die nachfolgend aufgeführten Wartungsintervalle eingehalten werden.

O-Ringe des Klappenventils jährlich ersetzen, um die einwandfreie Dichtigkeit der Saugleitung zu gewährleisten.

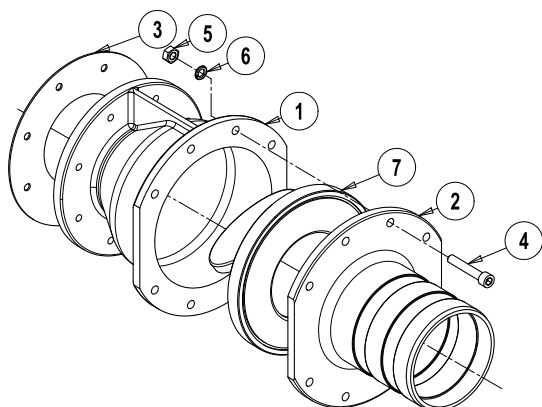
Alle drei Betriebsjahre den **Klappenventilblock**, die Schrauben sowie die entsprechenden Unterlegscheiben ersetzen.

In der nebenstehenden Abbildung sind die drei O-Ringe des Ventils hervorgehoben.

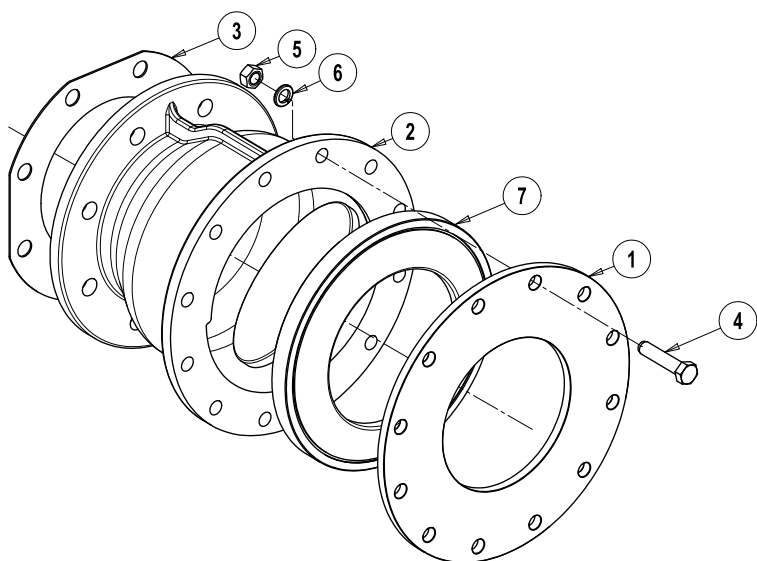


**RÜCKSCHLAGVENTIL-AGGREGATE**
**Rückschlagventil-Aggregat DN125 PN6 - Code 14933 Z8G B0**


Pos.	Code	Beschreibung	Men.
1	1610510500	FLANSCH SAMMLER Klappe (GUSSEISEN)	1
2	1627506500	SAMMLER Klappe DN125 (GUSSEISEN)	1
3	1680609100	Dichtung HAHN	2
4	4026120411	SCHRAUBE TCEI 8,8 M8X55	8
5	4026308005	MUTTER M8 SECHSKANT VERZ.	8
6	4026350606	UNTERLEGSCHIBE GROWER 8 FLACH	8
7	4027400413	KLAPPENVENTIL DN125 PN6 VERZ. VITON	1

**Rückschlagventil-Aggregat DN150 PN6 - Code 14933 Z2F B0**


Pos.	Code	Beschreibung	Men.
1	1627104000	SAMMLER Klappe (ALUMINIUM)	1
2	1627104100	SCHLAUCHANSCHLUSSSTÜCK (ALUMINIUM)	1
3	1680613900	Dichtung	1
4	4026121815	SCHRAUBE TCEI 8,8 M10X60 VERZINKT	8
5	4026308006	MUTTER M10 SECHSKANT VERZ.	8
6	4026350708	UNTERLEGSCHIBE GROWER 10	8
7	4027400414	KLAPPENVENTIL DN150 PN6 VERZ. VITON	1

**Rückschlagventil-Aggregat DN250 PN6 - Code 14933 037 C0**


Pos.	Code	Beschreibung	Men.
1	16100KKDB0	FLANSCH DN250 PN6 (KOHL.STAHL)	1
2	1627105000	SAMMLER DN250N (ALUMINIUM)	1
3	1680711800	Dichtung DN175 PN10 ABGESCHRÄGT	1
4	4026103217	SCHRAUBE TE 8,8 M16X75 VERZINKT	12
5	4026308009	MUTTER M16 SECHSKANT VERZ.	12
6	4026350711	UNTERLEGSCHIBE GROWER 16	12
7	4027400416	KLAPPENVENTIL DN250 PN6 VERZ. VITON	1