

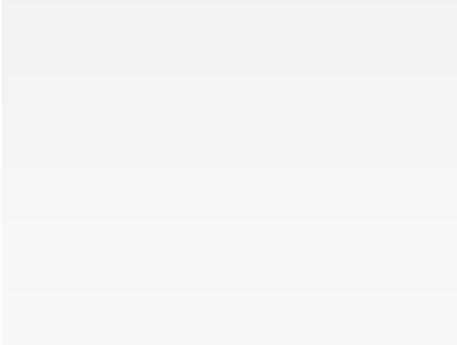


EUROPEAN PATENT APPLICATION



ACCESSORI E COMPONENTI

Modulo riciclo



COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =

COMPANY WITH ENVIRONMENTAL SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 14001 =

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = UNI EN ISO 3834-2 =

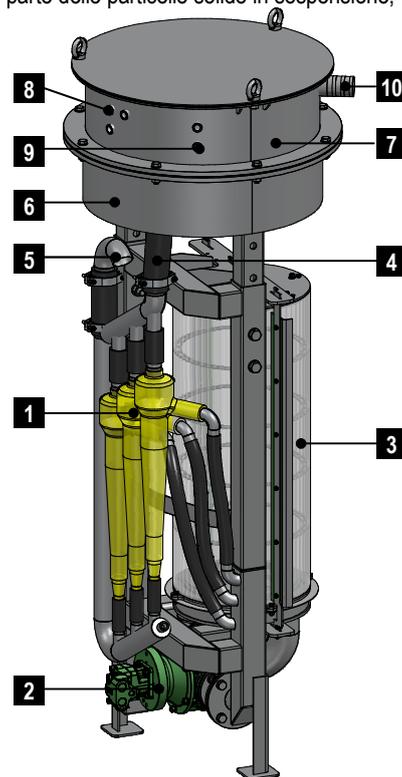
SISTEMA RICICLO COMPATTO: AUTONOMIA DI ESERCIZIO GARANTITA CON IL MINIMO INGOMBRO

Il sistema riciclo permette il riutilizzo di una frazione dell'acqua aspirata, grazie alla separazione di buona parte delle particelle solide in sospensione, che altrimenti potrebbero danneggiare la pompa ad alta pressione o le tubazioni.

Viene quindi garantita una disponibilità costante di acqua pulita, senza ricorrere a rifornimenti esterni. Il sistema permette inoltre l'addensamento dei reflui di fognatura ed il conseguente trasporto di maggiori quantità di materiale solido contenente frazioni minime di acqua.

Principali vantaggi:

- **EFFICACE FILTRAZIONE CON IL MINIMO INGOMBRO**, l'unità filtrante è progettata per poter essere installata internamente alla cisterna senza incidere sull'ingombro complessivo dell'attrezzatura. Il modulo è facilmente movimentabile.
- **FLESSIBILITÀ DI INSTALLAZIONE**, l'unità filtrante può essere facilmente adatta per l'installazione su cisterne di diverso diametro (da 1600 a 2000 mm), garantendo sempre lo stesso livello di filtrazione.
- **FILTRAGGIO PERMANENTE E CONTINUO FINO A 200 l/min DI ACQUA**, grazie all'azione combinata di due filtri in serie con granulometrie di filtraggio differenti: il primo filtro detto "filtro grossolano", capace di filtrare fino a 700 µm, unito a un secondo filtro con capacità filtrante fino a 50 µm (*).
- **FACILITÀ DI COLLEGAMENTO ELETTRICO, IDRAULICO E LINEA ACQUA** utilizzando i manicotti presenti nella parte superiore del modulo.
- **PREDISPOSIZIONE IDRAULICA PER IMPIANTI CON POMPA A CILINDRATA FISSA O VARIABILE.**
- **POSSIBILITÀ DI INTERFACCIAMENTO ELETTRICO CON IL PLC CON PROTOCOLLO CAN-BUS.**
- **SPIE DI MONITORAGGIO STATO DI FUNZIONAMENTO INSTALLATE NEL MODULO E VISIBILI DA TERRA.**



LEGENDA

1	Cycloni di filtrazione	6	Pozzetto a saldare per installazione su cisterna (ø 700mm)
2	Pompa centrifuga di ricircolo	7	Vano dispositivi di controllo (PLC incluso nella fornitura)
3	Filtro grossolano	8	Spie di monitoraggio sistema
4	Collettore acqua di riciclo	9	Interfaccia aria/olio
5	Collettore di scarico fanghiglia	10	Interfaccia acqua di riciclo

(*): limitatamente a materiali che possono danneggiare la pompa a pistoni (es. inerti).

INSTALLAZIONE ED ACCESSORI

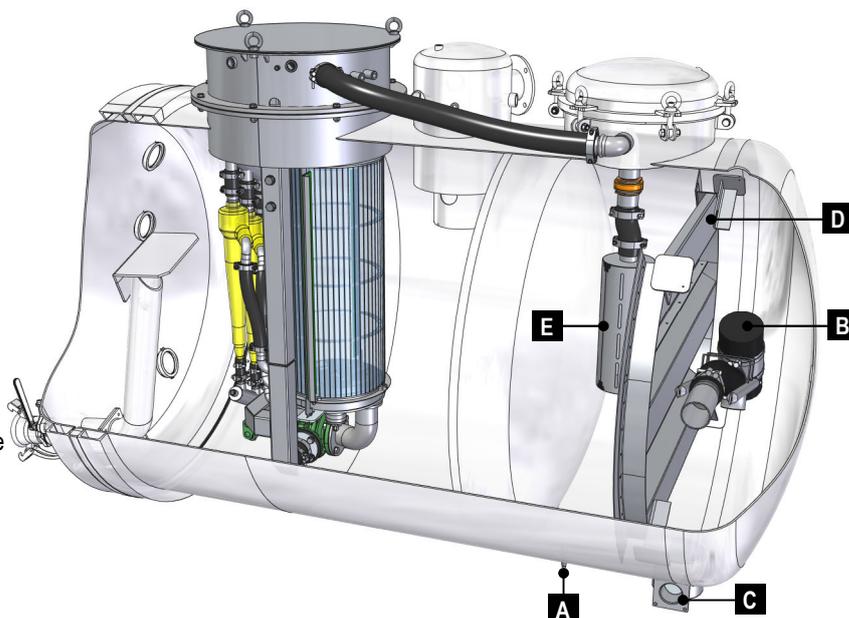
Il sistema filtrante è predisposto per essere installato nello scomparto fanghi, attraverso il pozzetto flangiato fornito. Il sistema va collegato mediante tubazione 2" allo scomparto acqua per lo scarico dell'acqua pulita.

Parametri di funzionamento:

- Alimentazione idraulica **50 l/min a 150 bar**;
- Alimentazione pneumatica **6÷10 bar**;
- Alimentazione elettrica **12 o 24 Volt cc.**

Accessori necessari:

- A. Sensore di livello nello scomparto acqua pulita, per l'arresto del riciclo in caso di riempimento dello scomparto;
- B. Sistema galleggiante (per aspirazione a pelo d'acqua) nella linea di aspirazione della pompa alta pressione;
- C. Vaschetta di decantazione e accumulo della frazione solida (collegata a valvola di scarico o a un sistema di svuotamento/pulizia mediante vuoto);
- D. Frangiflutto all'interno dello scomparto acqua pulita;
- E. Diffusore galleggiante, per limitare le turbolenze all'interno dello scomparto acqua pulita.



Jurop SpA si riserva il diritto di apportare modifiche senza alcun preavviso. Jurop fornisce su richiesta tutti i componenti necessari.