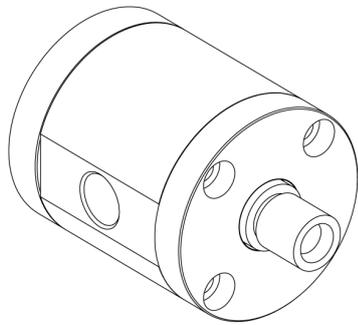
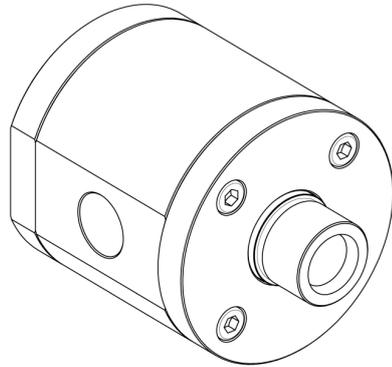
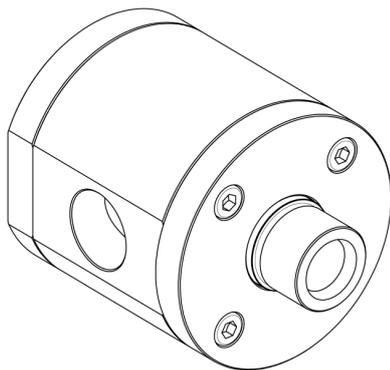
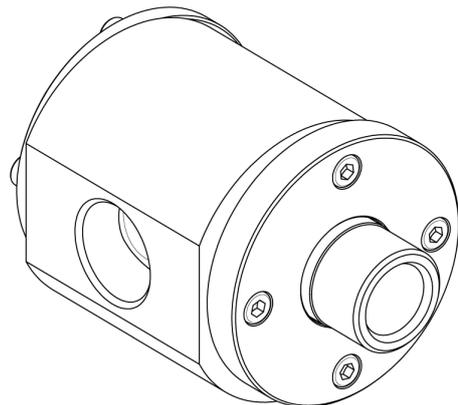


INSTRUCTIONS ORIGINALES

*JOINT PIVOTANT 1/2" - 1/2"**JOINT PIVOTANT 1" - 3/4"**JOINT PIVOTANT 1" - 1"**JOINT PIVOTANT 1" 1/4 - 1" 1/4*

FICHE TECHNIQUE

CODE 14843 003 00
CODE 14843 004 00
CODE 14843 002 00
CODE 14843 000 00



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

1. Mises en garde générales

Cette fiche technique indique les informations de caractère technique sur les joints pivotants et les principales instructions d'installation et d'entretien.

Le respect des informations contenues dans cette fiche technique est la condition nécessaire pour assurer la garantie des pièces défectueuses. Lorsque la marchandise arrive, s'assurer qu'elle n'a pas subi des dommages accidentels durant le transport. En cas de substitution des parties de l'accessoire, n'utiliser que des pièces de rechange originales.

2. Données techniques

Les joints pivotants ont été conçus pour être installés au niveau des organes pivotants, généralement prévus pour les opérations de lavage avec de l'eau à haute pression. Le joint pivotant est prévu pour garantir l'alimentation de l'accessoire pivotant (exemple : dévidoir pour le lavage) même durant les opérations normales d'enroulement et de déroulement du tuyau flexible. Les joints pivotants sont disponibles en diverses dimensions, avec divers diamètres des bouches d'entrée et de sortie, comportant évidemment des valeurs différentes de débit.

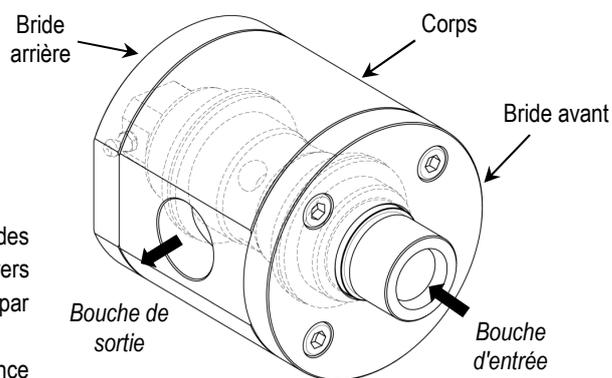
Les joints pivotants sont disponibles en quatre versions :

- **Joint pivotant 1/2" – 1/2"**, code 14843 003 00;
- **Joint pivotant 1" – 3/4"**, code 14843 004 00;
- **Joint pivotant 1" – 1"**, code 14843 002 00;
- **Joint pivotant 1 1/4" – 1 1/4"**, code 14843 000 00;

Le joint pivotant est formé essentiellement d'un corps central, de deux brides latérales (en **Fonte G25**) et d'un axe perforé tournant (en **AcierC40**) à travers lequel s'écoule l'eau sous pression. L'étanchéité du joint pivotant est garantie par la présence de deux joints internes en NBR

La figure ci-contre indique un schéma d'un joint pivotant, mettant en évidence ses principaux composants.

Le tableau ci-après indique les principaux paramètres de fonctionnement sur les pressions maximales dont les joints pivotants peuvent être soumis, les débits et le poids.

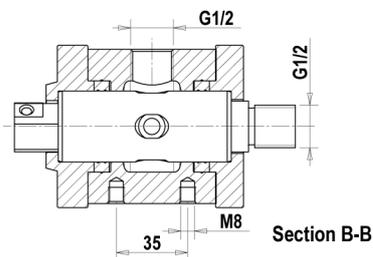
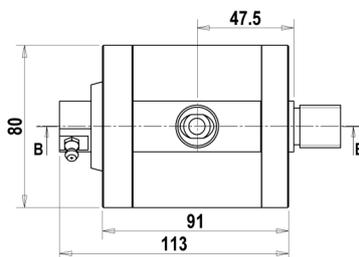


Paramètres de fonctionnement

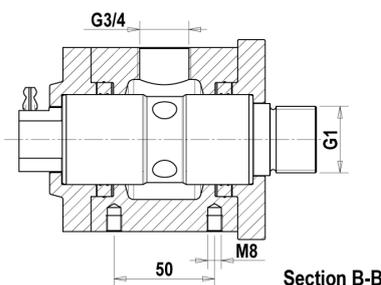
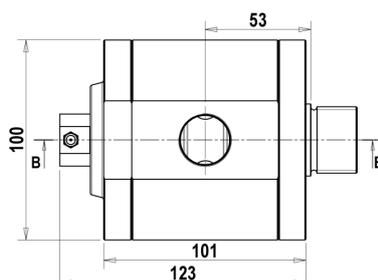
| Paramètre | Joint pivotant 1/2" - 1/2" (code 14843 003 00) | Joint pivotant 1" - 3/4" (code 14843 004 00) | Joint pivotant 1" - 1" (code 14843 002 00) | Joint pivotant 1 1/4" - 1 1/4" (code 14843 000 00) |
|--------------------------|---|---|---|---|
| PRESSION MAXIMALE | 250 bars | 250 bars | 250 bars | 250 bars |
| VITESSE MAX. DE ROTATION | 0 ÷ 65 tours/min | 0 ÷ 65 tours/min | 0 ÷ 65 tours/min | 0 ÷ 65 tours/min |
| POIDS | 3.5 Kg | 5.6 Kg | 5.7 Kg | 8.9 Kg |

Les figures ci-après indiquent les principales dimensions d'encombrement des joints pivotants disponibles.

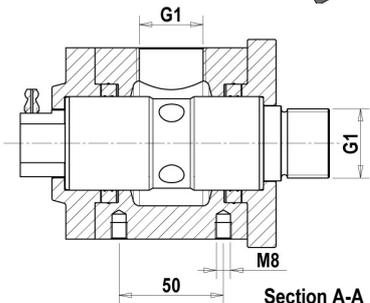
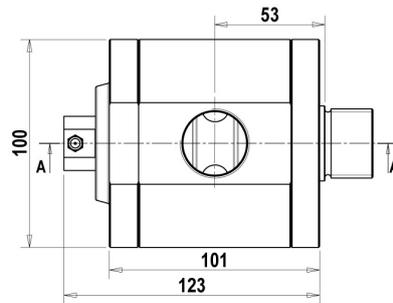
Joint pivotant 1/2" - 1/2"
(code 14843 003 00)



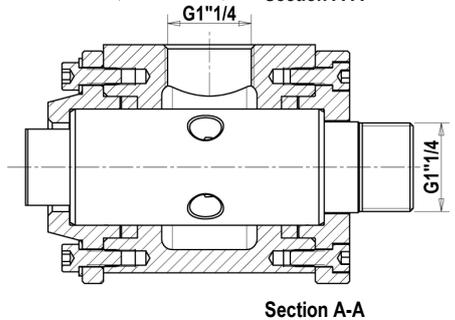
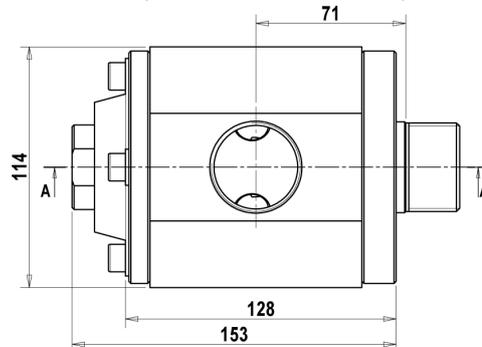
Joint pivotant 1" - 3/4"
(code 14843 004 00)



Joint pivotant 1"- 1"
(code 14843 002 00)



Joint pivotant 1 1/4" - 1 1/4"
(code 14843 000 00)

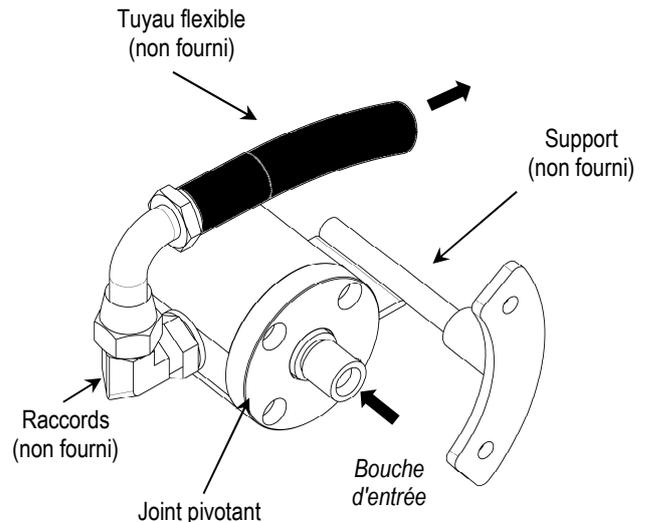


3. Installation

Le joint pivotant doit être installé au niveau de l'axe de rotation de l'organe tournant alimenté. La parfaite coaxialité est nécessaire entre les deux composantes de manière à garantir la durée au fil du temps du joint. Le joint pivotant doit être alimenté avec de l'eau à haute pression à travers l'entrée axiale. Lors de l'installation, il est nécessaire que le joint pivotant soit solidement vissé après le moletage du filet, l'enroulement de la filasse et l'ajout du produit d'étanchéité. De cette manière, vous empêchez que le joint ne se dévise durant l'utilisation normale. En général, il est recommandé de soutenir le joint pivotant par le support façonné de manière appropriée. Au niveau de la bouche de sortie, il est en général conseillé d'introduire des raccords courbés (avec rayon de courbure approprié) de manière à faciliter le raccordement du tuyau flexible à enrouler au tambour pivotant (exemple : dévidoir).

Pendant la période hivernale, le matériel liquide contenu dans le joint pivotant doit être évacué durant les périodes de non-utilisation.

La figure ci-après schématise une correcte installation possible.

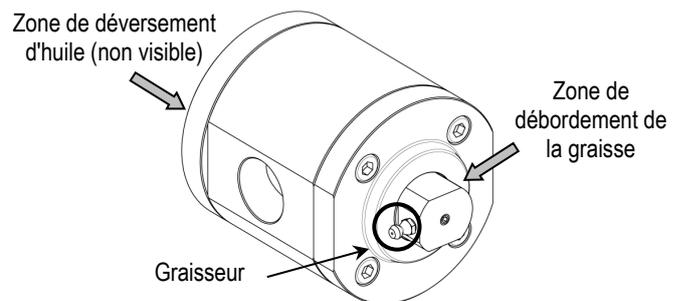


Attention : en phase d'installation, prévoir un système d'évacuation du joint afin d'éviter des dommages provoqués par le gel.

4. Entretien

Dans des conditions normales d'utilisation, le joint pivotant doit être périodiquement graissé. Il est recommandé d'effectuer le graissage de manière hebdomadaire en s'assurant du débordement de la graisse également au niveau de la zone non visible.

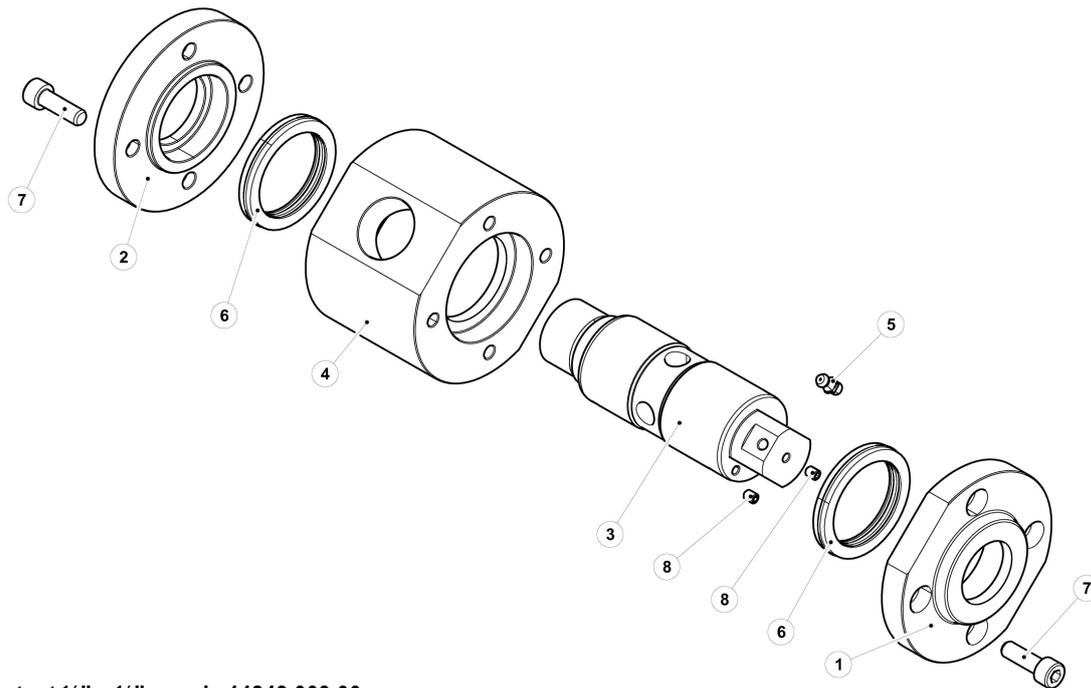
Attention : S'assurer du débordement de la graisse également au niveau de la zone non visible.



La figure ci-contre met en évidence la position du graisseur et la zone où doit se produire le débordement de la graisse.

Il est recommandé d'utiliser de la graisse au lithium NLGI EP 2.

JOINT PIVOTANT



Joint pivotant 1/2" – 1/2" – code 14843 003 00

| Pos. | Code | Description | Q.té |
|------|------------|------------------------------|------|
| 1 | 1610506000 | BRIDE ARRIERE JOINT 1/2" | 1 |
| 2 | 1610506100 | BRIDE AVANT JOINT 1/2" | 1 |
| 3 | 1650009300 | AXE DISTRIBUTEUR JOINT 1/2" | 1 |
| 4 | 1687504300 | CORPS DU JOINT PIVOTANT 1/2" | 1 |
| 5 | 4022100100 | GRAISSEUR SPHER.DIR.M6X1 | 1 |

| Pos. | Code | Description | Q.té |
|------|------------|-----------------------------------|------|
| 6 | 4022272314 | JOINT ROTOMATIC M17-35 | 2 |
| 7 | 4026121405 | VIS CHC 8,8 M8X20 ZINC. (ARRIERE) | 4 |
| | 4026121407 | VIS CHC 8,8 M8X25 ZINC. (AVANT) | 4 |
| 8 | 4026136202 | VIS SANS TETE 12,9 M6X6 | 1 |

Joint pivotant 1" – 3/4" – code 14843 004 00

| Pos. | Code | Description | Q.té |
|------|------------|------------------------------|------|
| 1 | 1610506200 | BRIDE ARRIERE JOINT 1" | 1 |
| 2 | 1610506300 | BRIDE AVANT JOINT 1" | 1 |
| 3 | 1650009200 | AXE DISTRIBUTEUR JOINT 1" | 1 |
| 4 | 1687504400 | CORPS DU JOINT PIVOTANT 3/4" | 1 |

| Pos. | Code | Description | Q.té |
|------|------------|--------------------------|------|
| 5 | 4022100100 | GRAISSEUR SPHER.DIR.M6X1 | 1 |
| 6 | 4022272318 | JOINT ROTOMATIC M17-045 | 2 |
| 7 | 4026121407 | VIS CHC 8,8 M8X25 ZINC. | 8 |
| 8 | 4026135303 | VIS SANS TETE 14,9 M5X6 | 2 |

Joint pivotant 1" – 1" – code 14843 002 00

| Pos. | Code | Description | Q.té |
|------|------------|----------------------------|------|
| 1 | 1610506200 | BRIDE ARRIERE JOINT 1" | 1 |
| 2 | 1610506300 | BRIDE AVANT JOINT 1" | 1 |
| 3 | 1650009200 | AXE DISTRIBUTEUR JOINT 1" | 1 |
| 4 | 1687504200 | CORPS DU JOINT PIVOTANT 1" | 1 |

| Pos. | Code | Description | Q.té |
|------|------------|--------------------------|------|
| 5 | 4022100100 | GRAISSEUR SPHER.DIR.M6X1 | 1 |
| 6 | 4022272318 | JOINT ROTOMATIC M17-045 | 2 |
| 7 | 4026121407 | VIS CHC 8,8 M8X25 ZINC. | 8 |
| 8 | 4026135303 | VIS SANS TETE 14,9 M5X6 | 2 |

Joint pivotant 1 1/4" – 1 1/4" – code 14843 000 00

| Pos. | Code | Description | Q.té |
|------|------------|-----------------------------|------|
| 1 | 1610505500 | BRIDE JOINT PIVOTANT 1 1/4" | 1 |
| 2 | 1610505600 | BRIDE JOINT PIVOTANT 1 1/4" | 1 |
| 3 | 1650008700 | AXE JOINT PIVOTANT 1 1/4" | 1 |
| 4 | 1687503800 | CORPS JOINT PIVOTANT 1 1/4" | 1 |
| 5 | 4022100010 | GRAISSEUR SPHER.DIR.M10X1 | 1 |

| Pos. | Code | Description | Q.té |
|------|------------|--------------------------|------|
| 6 | 4022272320 | JOINT ROTOMATIC M17-55 | 2 |
| 7 | 4026121405 | VIS CHC 8,8 M8X20 ZINC. | 8 |
| 8 | 4026135904 | VIS SANS TETE 12,9 M6X10 | 1 |
| | 4026357005 | RONDELLE PLATE M8 ZINC. | 4 |