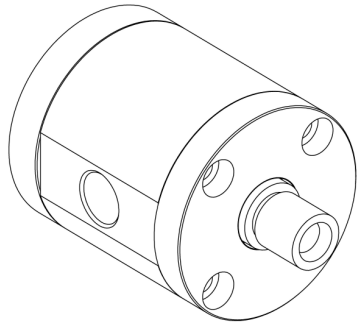
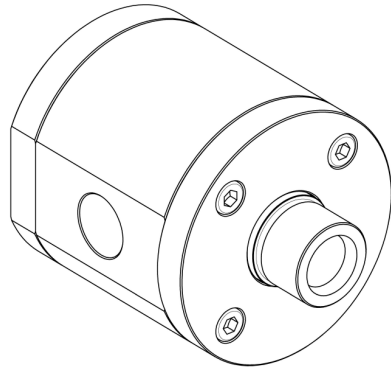


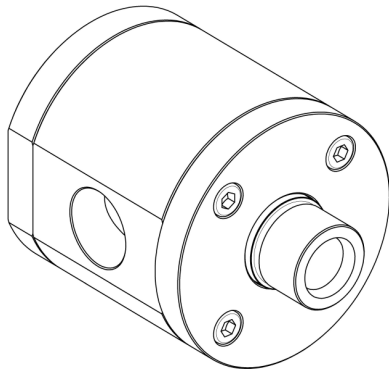
ISTRUZIONI ORIGINALI



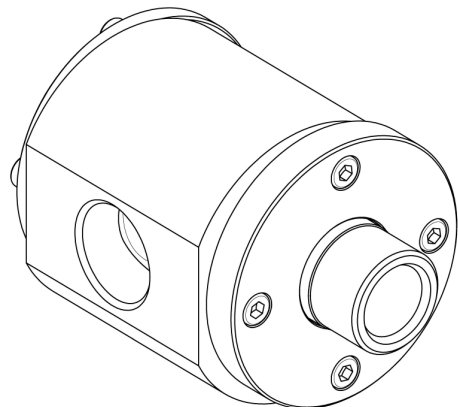
GIUNTO GIREVOLE 1/2" - 1/2"



GIUNTO GIREVOLE 1" - 3/4"



GIUNTO GIREVOLE 1" - 1"



GIUNTO GIREVOLE 1 1/4" - 1 1/4"

SCHEMA TECNICA

COD. 14843 003 00
COD. 14843 004 00
COD. 14843 002 00
COD. 14843 000 00



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

1. Avvertenze generali

Nella presente scheda tecnica sono riportate le informazioni di carattere tecnico riguardanti i giunti girevoli, e le principali istruzioni di installazione e manutenzione.

Il rispetto delle informazioni contenute all'interno della presente scheda tecnica è condizione necessaria per ottenere il riconoscimento della garanzia sulle parti difettose. All'arrivo della merce verificare che sia integra e priva di danneggiamenti accidentali, eventualmente subiti durante il trasporto. In caso di sostituzione di parti dell'accessorio **utilizzare solo ricambi originali**.

2. Dati tecnici

I giunti girevoli sono progettati per essere installati in corrispondenza di organi girevoli, tipicamente predisposti per operazioni di lavaggio con acqua in alta pressione. Il giunto girevole è studiato per garantire l'alimentazione dell'accessorio girevole (es. naspo per lavaggio) anche durante le normali operazioni di avvolgimento e svolgimento della tubazione flessibile. I giunti girevoli sono disponibili in diverse pezzature, con diversi diametri delle bocche di ingresso e uscita, che ne comportano ovviamente valori di portata differenti.

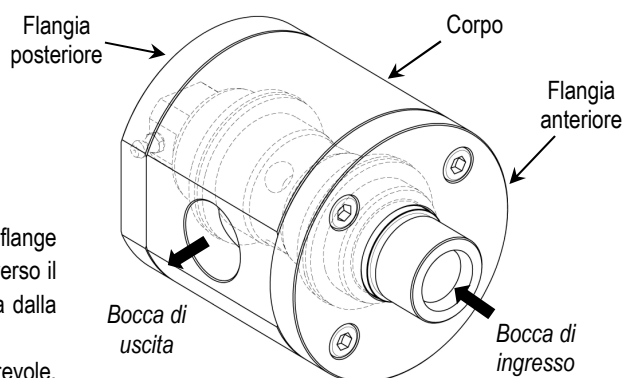
I giunti girevoli sono disponibili in quattro versioni:

- **Giunto girevole 1/2" - 1/2"**, cod. 14843 003 00;
- **Giunto girevole 1" - 3/4"**, cod. 14843 004 00;
- **Giunto girevole 1" - 1"**, cod. 14843 002 00;
- **Giunto girevole 1 1/4" - 1 1/4"**, cod. 14843 000 00;

Il giunto girevole è costituito essenzialmente da un corpo centrale e due flange laterali (in **Ghisa G25**), e da un asse rotante forato (in **Acciaio C40**), attraverso il quale fluisce l'acqua in pressione. La tenuta del giunto girevole è garantita dalla presenza di due guarnizioni interne in NBR.

Nella figura a lato si riporta una schematizzazione di un giunto girevole, evidenziandone i principali componenti costituenti.

Nella tabella seguente si riportano i principali parametri di funzionamento, relativamente alle pressioni massime cui i giunti girevoli possono essere sottoposti, alle portate, e al peso.

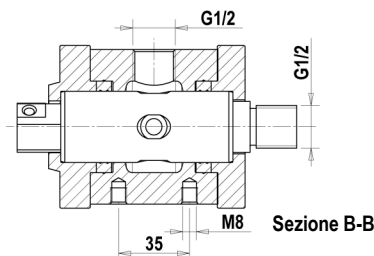
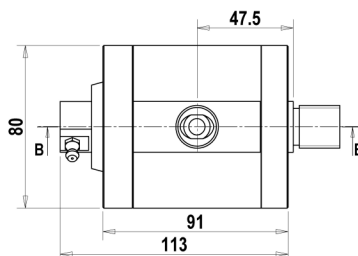


Parametri di funzionamento

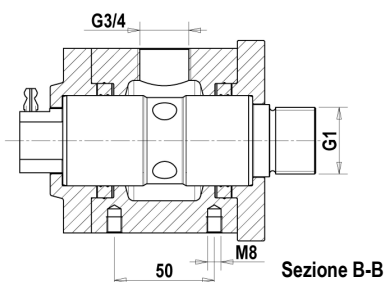
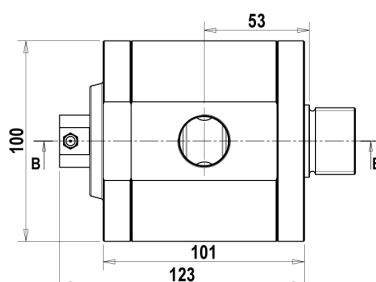
Parametro	Giunto girevole 1/2" - 1/2" (cod. 14843 003 00)	Giunto girevole 1" - 3/4" (cod. 14843 004 00)	Giunto girevole 1" - 1" (cod. 14843 002 00)	Giunto girevole 1 1/4" - 1 1/4" (cod. 14843 000 00)
PRESSIONE MASSIMA	250 bar	250 bar	250 bar	250 bar
VELOCITÀ DI ROTAZIONE MAX	0 ÷ 65 giri/min	0 ÷ 65 giri/min	0 ÷ 65 giri/min	0 ÷ 65 giri/min
PESO	3.5 Kg	5.6 Kg	5.7 Kg	8.9 Kg

Nelle figure seguenti si riportano le principali dimensioni di ingombro dei giunti girevoli disponibili.

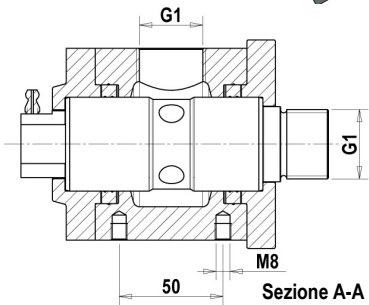
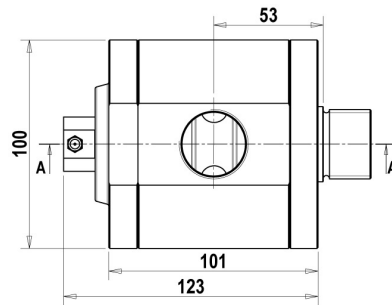
Giunto girevole 1/2" - 1/2"
(cod. 14843 003 00)



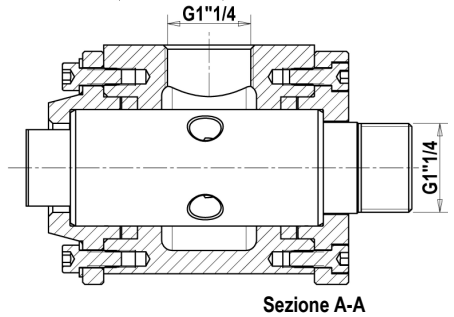
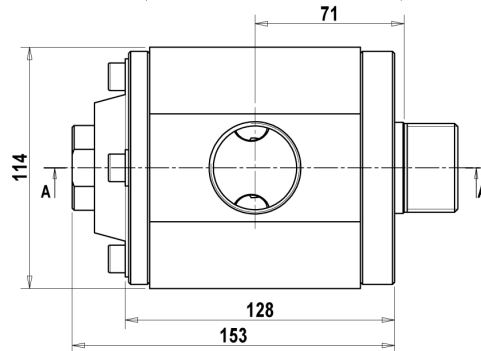
Giunto girevole 1" - 3/4"
(cod. 14843 004 00)



Giunto girevole 1" - 1"
(cod. 14843 002 00)



Giunto girevole 1 1/4" - 1 1/4"
(cod. 14843 000 00)



3. Installazione

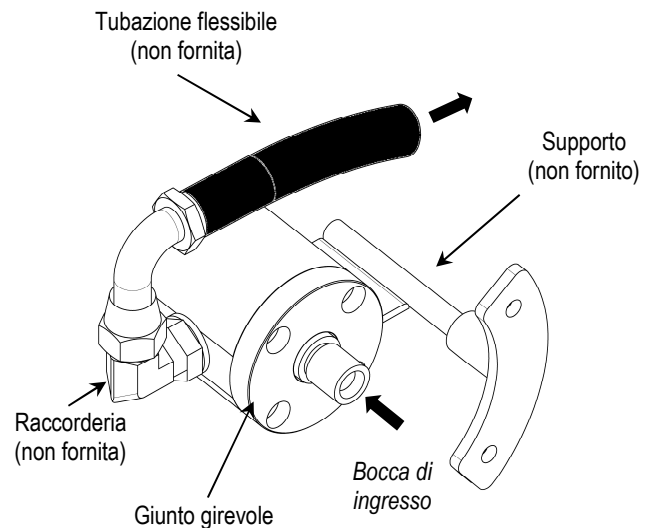
Il giunto girevole deve essere installato in corrispondenza dell'asse di rotazione dell'organo girevole alimentato. Tra i due componenti è richiesta la perfetta coassialità, in modo da garantire la durata nel tempo del giunto. Il giunto girevole deve essere alimentato con acqua ad alta pressione, attraverso l'ingresso assiale.

All'installazione è necessario che il giunto girevole venga saldamente avvitato, previa zigrinatura del filetto, avvolgimento della canapa e aggiunta di sigillante. In questo modo si impedisce che il giunto possa svitarsi durante il normale utilizzo.

Si consiglia in genere di sostenere il giunto girevole mediante supporto opportunamente sagomato. In corrispondenza della bocca di uscita è in genere consigliabile inserire dei raccordi curva (con adeguato raggio di curvatura) in modo da favorire il collegamento della tubazione flessibile da avvolgere al tamburo girevole (es. naspo).

Durante la stagione invernale, il materiale liquido contenuto nel giunto girevole deve essere scaricato, durante i periodi di non utilizzo.

Nella figura sottostante si schematizza una possibile corretta installazione.



Attenzione: prevedere in fase di installazione un sistema di scarico del giunto, al fine di evitare danni provocati dal gelo.

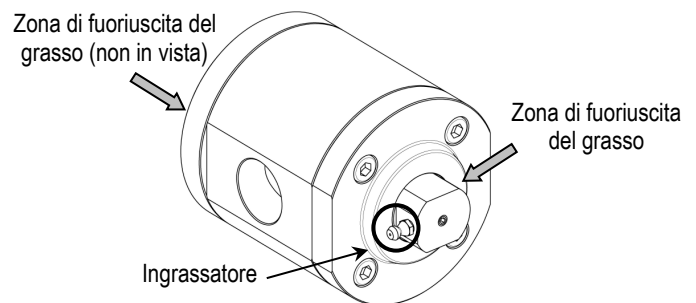
4. Manutenzione

In condizioni di utilizzo normali il giunto girevole richiede che venga svolta un'attività di ingrassaggio periodica. Si consiglia di svolgere settimanalmente l'ingrassaggio del giunto girevole, assicurandosi che si verifichi la fuoriuscita del grasso anche dalla parte non in vista.



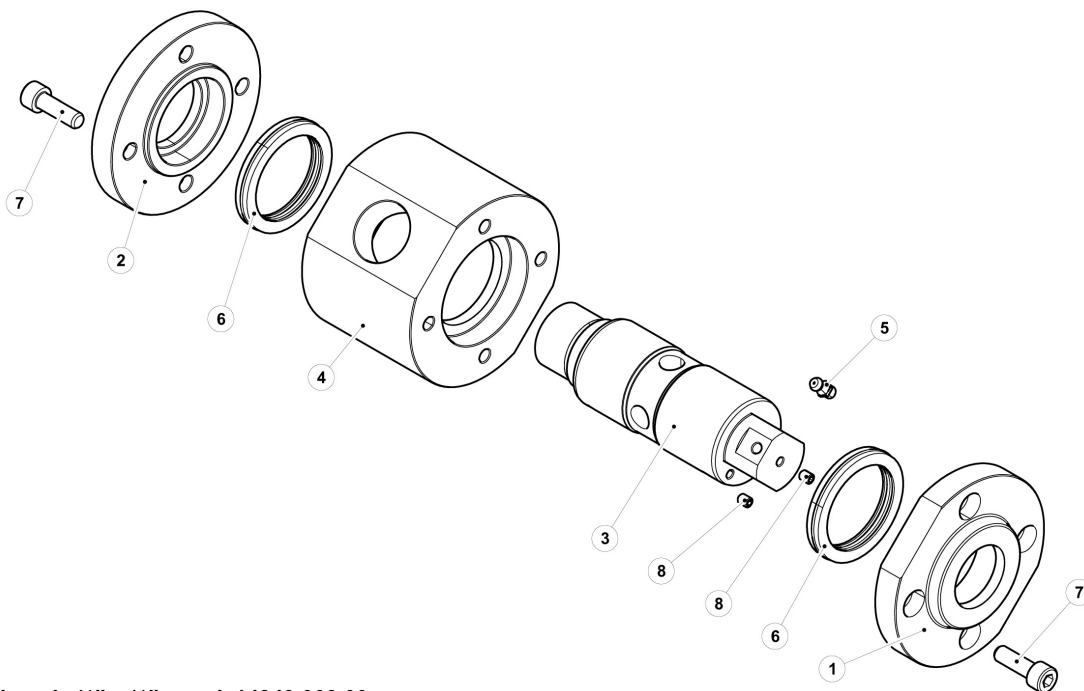
Attenzione: assicurarsi che si verifichi la fuoriuscita del grasso anche nella zona non in vista.

Nella figura a lato si schematizza la posizione dell'ingrassatore e le zone in cui deve verificarsi la fuoriuscita del grasso.



Si consiglia l'utilizzo di grasso al litio NLGI EP 2.

GIUNTO GIREVOLE



Giunto girevole 1/2" – 1/2" – cod. 14843 003 00

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
1	1610506000	FLANGIA POSTERIORE GIUNTO 1/2"	1
2	1610506100	FLANGIA ANTERIORE GIUNTO 1/2"	1
3	1650009300	ASSE DISTRIBUTORE GIUNTO 1/2"	1
4	1687504300	CORPO GIUNTO ROTANTE 1/2"	1
5	4022100100	INGRASSATORE SFER.DIR.M6X1	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
6	4022272314	GUARNIZIONE ROTOMATIC M17-35	2
7	4026121405	VITE TCEI 8,8 M8X20 ZINC. (POSTERIORE)	4
	4026121407	VITE TCEI 8,8 M8X25 ZINC. (ANTERIORE)	4
8	4026136202	VITE SENZA TESTA 12,9 M6X6	1

Giunto girevole 1" – 3/4" – cod. 14843 004 00

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
1	1610506200	FLANGIA POSTERIORE GIUNTO 1"	1
2	1610506300	FLANGIA ANTERIORE GIUNTO 1"	1
3	1650009200	ASSE DISTRIBUTORE GIUNTO 1"	1
4	1687504400	CORPO GIUNTO ROTANTE 3/4"	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
5	4022100100	INGRASSATORE SFER.DIR.M6X1	1
6	4022272318	GUARNIZIONE ROTOMATIC M17-045	2
7	4026121407	VITE TCEI 8,8 M8X25 ZINC.	8
8	4026135303	VITE SENZA TESTA 14,9 M5X6	2

Giunto girevole 1" – 1" – cod. 14843 002 00

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
1	1610506200	FLANGIA POSTERIORE GIUNTO 1"	1
2	1610506300	FLANGIA ANTERIORE GIUNTO 1"	1
3	1650009200	ASSE DISTRIBUTORE GIUNTO 1"	1
4	1687504200	CORPO GIUNTO ROTANTE 1"	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
5	4022100100	INGRASSATORE SFER.DIR.M6X1	1
6	4022272318	GUARNIZIONE ROTOMATIC M17-045	2
7	4026121407	VITE TCEI 8,8 M8X25 ZINC.	8
8	4026135303	VITE SENZA TESTA 14,9 M5X6	2

Giunto girevole 1 1/4" – 1 1/4" – cod. 14843 000 00

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
1	1610505500	FLANGIA GIUNTO GIREVOLE 1 1/4"	1
2	1610505600	FLANGIA GIUNTO GIREVOLE 1 1/4"	1
3	1650008700	ASSE GIUNTO GIREVOLE 1 1/4"	1
4	1687503800	CORPO GIUNTO GIREVOLE 1 1/4"	1
5	4022100010	INGRASSATORE SFER.DIR.M10X1	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
6	4022272320	GUARNIZIONE ROTOMATIC M17-55	2
7	4026121405	VITE TCEI 8,8 M8X20 ZINC.	8
8	4026135904	VITE SENZA TESTA 12,9 M6X10	1
	4026357005	ROSETTA PIANA M8 ZINC.	4