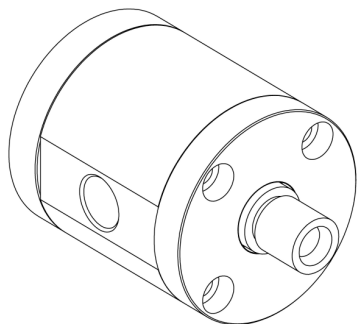
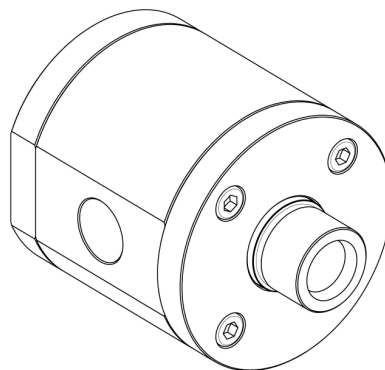
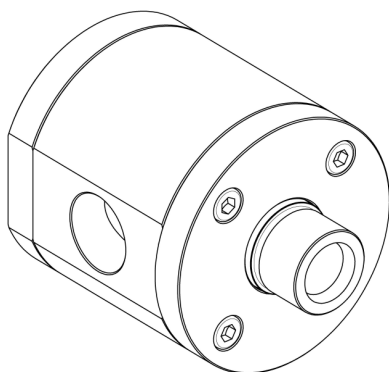
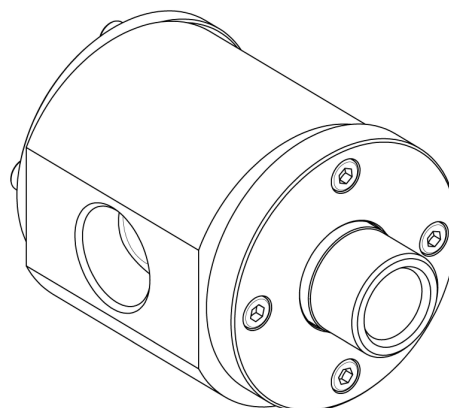


## INSTRUCCIONES ORIGINALES

*JUNTA GIRATORIA 1/2" - 1/2"**JUNTA GIRATORIA 1" - 3/4"**JUNTA GIRATORIA 1" - 1"**JUNTA GIRATORIA 1 1/4" - 1 1/4"*

## FICHA TÉCNICA

CÓD. 14843 003 00

CÓD. 14843 004 00

CÓD. 14843 002 00

CÓD. 14843 000 00

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =

## 1. Advertencias generales

En la presente ficha técnica se incluye la información técnica relativa a las juntas giratorias y las principales instrucciones de instalación y mantenimiento.

El respeto de la información contenida dentro de la presente ficha técnica constituye una condición necesaria para obtener el reconocimiento de la garantía sobre las partes defectuosas. Cuando llegue la mercadería, verifique que esta esté íntegra y que no presente daños accidentales, eventualmente sufridos durante el transporte. En caso de sustitución de partes del accesorio **utilice únicamente repuestos originales.**

## 2. Datos técnicos

Las juntas giratorias fueron diseñadas para ser instaladas en correspondencia de los órganos giratorios, típicamente preparados para las operaciones de lavado con agua a alta presión. La junta giratoria está estudiada para garantizar la alimentación del accesorio giratorio (por ej., el carrito para lavado) incluso durante las operaciones normales de enrollado y desenrollado de la tubería flexible. Las juntas giratorias están disponibles en diferentes pesos, con diferentes diámetros de las bocas de entrada y salida, que comportan valores de caudal diferentes.

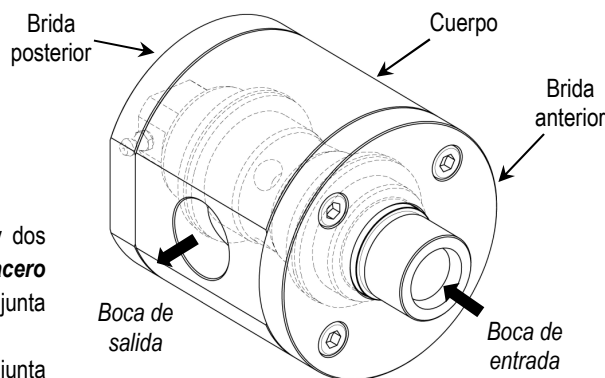
Las juntas giratorias están disponibles en cuatro versiones:

- **Junta giratoria 1/2" – 1/2"**, cód. 14843 003 00;
- **Junta giratoria 1" – 3/4"**, cód. 14843 004 00;
- **Junta giratoria 1" – 1"**, cód. 14843 002 00;
- **Junta giratoria 1" 1/4 – 1"**, cód. 14843 000 00;

La junta giratoria está formada esencialmente por un cuerpo central y dos bridas laterales (de **fundición G25**), y por un eje giratorio perforado (de **acero C40**), a través del cual fluye agua bajo presión. La estanqueidad de la junta giratoria está garantizada por la presencia de dos juntas internas de NBR.

En la figura del costado se incluye una esquematización general de una junta giratoria, mostrando los principales componentes que la constituyen.

En la tabla siguiente se indican los principales parámetros de funcionamiento, relativos a las presiones máximas a las cuales las juntas giratorias pueden estar sometidas, a las capacidades y al peso.

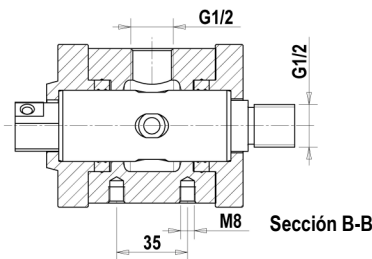
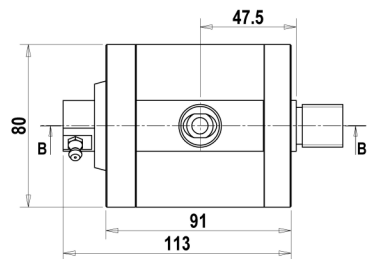


### Parámetros de funcionamiento

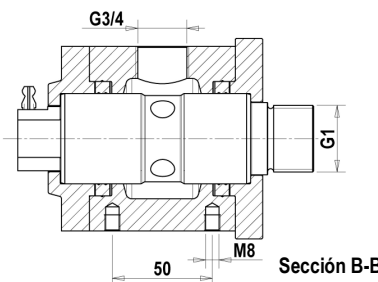
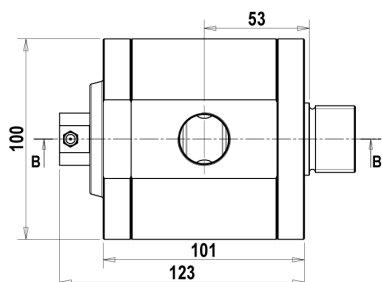
| Parámetro                  | Junta giratoria 1/2" – 1/2"<br>(cód. 14843 003 00) | Junta giratoria 1" – 3/4"<br>(cód. 14843 004 00) | Junta giratoria 1" - 1"<br>(cód. 14843 002 00) | Junta giratoria 1" 1/4 - 1" 1/4<br>(cód. 14843 000 00) |
|----------------------------|--|--|--|--|
| PRESIÓN MÁXIMA             | 250 bar  | 250 bar  | 250 bar  | 250 bar  |
| VELOCIDAD DE ROTACIÓN MÁX. | 0 ÷ 65 revoluciones/min.                           | 0 ÷ 65 revoluciones/min.                         | 0 ÷ 65 revoluciones/min.                       | 0 ÷ 65 revoluciones/min.                               |
| PESO                       | 3.5 kg   | 5.6 kg   | 5.7 kg   | 8.9 kg   |

En las siguientes figuras se indican las principales dimensiones totales de las juntas giratorias disponibles.

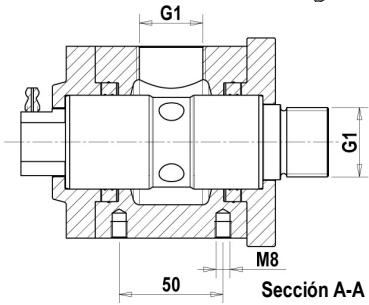
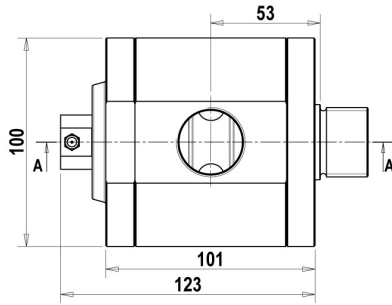
**Junta giratoria 1/2" – 1/2"**  
(cód. 14843 003 00)



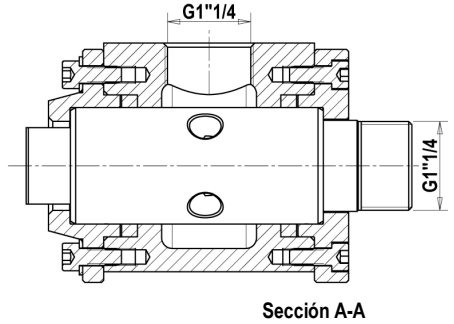
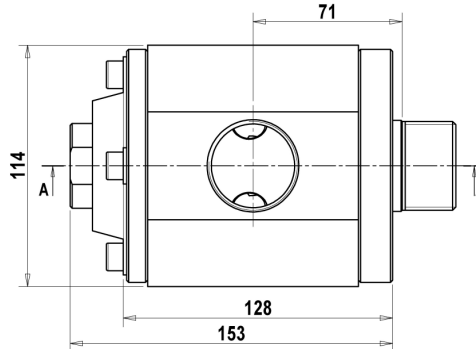
**Junta giratoria 1" – 3/4"**  
(cód. 14843 004 00)



**Junta giratoria 1" - 1"**  
(cód. 14843 002 00)



**Junta giratoria 1" ¼ - 1" ¼**  
(cód. 14843 000 00)



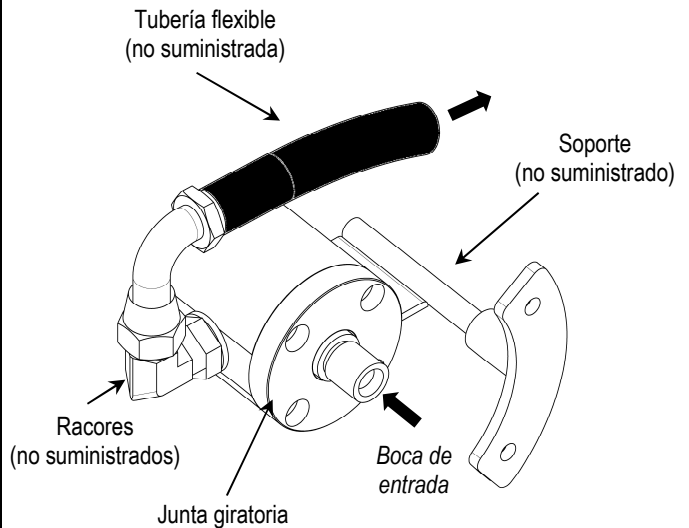
### 3. Instalación

La junta giratoria debe ser instalada en correspondencia con el eje de rotación del órgano giratorio alimentado. Entre los dos componentes se requiere una coaxialidad perfecta para garantizar la duración de la junta en el tiempo. La junta giratoria debe ser alimentada con agua a alta presión, a través de la entrada axial.

En el momento de la instalación, es necesario que la junta giratoria se enrosque sólidamente, con el moleteado de la rosca, el enrollado del cáñamo y adición de sellador. De este modo, se impide que la junta pueda aflojarse durante el uso normal.

En general, se aconseja sostener la junta giratoria mediante un soporte oportunamente perfilado. En correspondencia con la boca de salida, en general se aconseja colocar racores curvos (con la curvatura adecuada) para favorecer la conexión de la tubería flexible que se debe enrollar al tambor giratorio (por ej., el carrete). Durante la estación invernal, el material líquido contenido en la junta giratoria debe ser descargado, durante los períodos en los que no se lo utilice.

En la a continuación se esquematiza una posible correcta instalación.

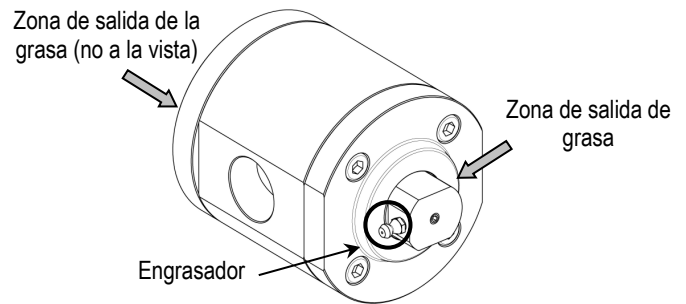


**Atención:** en la fase de instalación, efectúe un sistema de descarga de la junta, para evitar daños provocados por el hielo.

### 4. Mantenimiento

En condiciones de uso normales, la junta giratoria requiere que se efectúe el engrase periódico. Se aconseja efectuar un engrase semanal de la junta giratoria, verificando la salida de grasa incluso en la parte que no está a la vista.

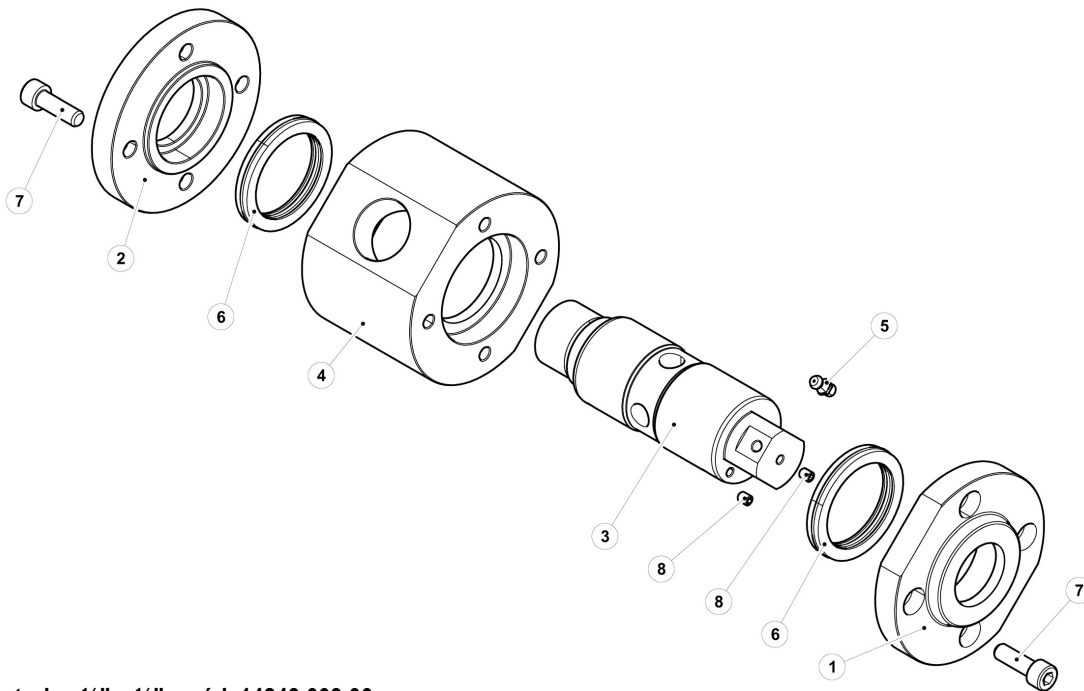
**Atención:** asegúrese de que salga grasa incluso de la zona no a la vista.



Se aconseja usar **grasa de litio NLGI EP 2**.

En la figura del costado de esquematiza la posición del engrasador y las zonas en las cuales debe verificarse la salida de grasa.

**JUNTA GIRATORIA**



**Junta giratoria 1/2" – 1/2" – cód. 14843 003 00**

| Pos. | Código     | Descripción                 | Cant. |
|------|------------|-----------------------------|-------|
| 1    | 1610506000 | BRIDA POSTERIOR JUNTA 1/2"  | 1     |
| 2    | 1610506100 | BRIDA ANTERIOR JUNTA 1/2"   | 1     |
| 3    | 1650009300 | EJE DISTRIBUIDOR JUNTA 1/2" | 1     |
| 4    | 1687504300 | CUERPO JUNTA GIRATORIA 1/2" | 1     |
| 5    | 4022100100 | ENGRASADOR ESFER. DER.M6X1  | 1     |

| Pos. | Código     | Descripción                             | Cant. |
|------|------------|---|-------|
| 6    | 4022272314 | JUNTA ROTOMATIC M17-35                  | 2     |
| 7    | 4026121405 | TORNILLO TCEI 8,8 M8X20 ZINC. (POSTER.) | 4     |
|      | 4026121407 | TORNILLO TCEI 8,8 M8X25 ZINC. (ANTER.)  | 4     |
| 8    | 4026136202 | TORNILLO SIN CABEZA 12,9 M6X6           | 1     |

**Junta giratoria 1" – 3/4" – cód. 14843 004 00**

| Pos. | Código     | Descripción                 | Cant. |
|------|------------|-----------------------------|-------|
| 1    | 1610506200 | BRIDA POSTERIOR JUNTA 1"    | 1     |
| 2    | 1610506300 | BRIDA ANTERIOR JUNTA 1"     | 1     |
| 3    | 1650009200 | EJE DISTRIBUIDOR JUNTA 1"   | 1     |
| 4    | 1687504400 | CUERPO JUNTA GIRATORIA 3/4" | 1     |

| Pos. | Código     | Descripción                   | Cant. |
|------|------------|-------------------------------|-------|
| 5    | 4022100100 | ENGRASADOR ESFER. DER.M6X1    | 1     |
| 6    | 4022272318 | JUNTA ROTOMATIC M17-045       | 2     |
| 7    | 4026121407 | TORNILLO TCEI 8,8 M8X25 ZINC. | 8     |
| 8    | 4026135303 | TORNILLO SIN CABEZA 14,9 M5X6 | 2     |

**Junta giratoria 1" – 1" – cód. 14843 002 00**

| Pos. | Código     | Descripción               | Cant. |
|------|------------|---------------------------|-------|
| 1    | 1610506200 | BRIDA POSTERIOR JUNTA 1"  | 1     |
| 2    | 1610506300 | BRIDA ANTERIOR JUNTA 1"   | 1     |
| 3    | 1650009200 | EJE DISTRIBUIDOR JUNTA 1" | 1     |
| 4    | 1687504200 | CUERPO JUNTA GIRATORIA 1" | 1     |

| Pos. | Código     | Descripción                   | Cant. |
|------|------------|-------------------------------|-------|
| 5    | 4022100100 | ENGRASADOR ESFER. DER.M6X1    | 1     |
| 6    | 4022272318 | JUNTA ROTOMATIC M17-045       | 2     |
| 7    | 4026121407 | TORNILLO TCEI 8,8 M8X25 ZINC. | 8     |
| 8    | 4026135303 | TORNILLO SIN CABEZA 14,9 M5X6 | 2     |

**Junta giratoria 1 1/4" – 1 1/4" – cod. 14843 000 00**

| Pos. | Código     | Descripción                   | Cant. |
|------|------------|-------------------------------|-------|
| 1    | 1610505500 | BRIDA JUNTA GIRATORIA 1 1/4"  | 1     |
| 2    | 1610505600 | BRIDA JUNTA GIRATORIA 1 1/4"  | 1     |
| 3    | 1650008700 | EJE JUNTA GIRATORIA 1 1/4"    | 1     |
| 4    | 1687503800 | CUERPO JUNTA GIRATORIA 1 1/4" | 1     |
| 5    | 4022100010 | ENGRASADOR ESFER. DER.M10X1   | 1     |

| Pos. | Código     | Descripción                    | Cant. |
|------|------------|--------------------------------|-------|
| 6    | 4022272320 | JUNTA ROTOMATIC M17-55         | 2     |
| 7    | 4026121405 | TORNILLO TCEI 8,8 M8X20 ZINC.  | 8     |
| 8    | 4026135904 | TORNILLO SIN CABEZA 12,9 M6X10 | 1     |
|      | 4026357005 | ARANDELA PLANA M8 ZINC.        | 4     |